

Scheda tecnica

CX DYNAMIC 2/3 NASTRI

DESCRIZIONE PRODOTTO

Selezionatrice ponderale per piccole portate.
Consente di controllare prodotti a peso predeterminato
con controllo statistico completamente configurabile e
integrabile a software esterni.
Omologata (MID)



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Cadenze fino a 170 ppm
- Portata: 3 kg - 1 g con nastri motorizzati larghezza 90, 135, 180 mm
- Portata: 3 kg - 1 g / 6 kg - 2 g con nastri motorizzati larghezza 225 mm
- Portata: 6 kg - 2 g con nastri motorizzati larghezza 225, 270, 315 mm
- Da 1 a 3 nastri motorizzati ad anello chiuso
- Motori brushless e schede azionamento, velocità fino a 70 m/min
- Temperatura di lavoro: da 0 °C a + 40 °C
- Alimentazione: 230 Vac (Hz 50/60)
- Potenza massima: 1 nastro 300 W, 2 nastri 300 W, 3 nastri 600 W
- Display PC/Panel 12" resistivo, adatto per utilizzo con guanti e in presenza di acqua/condensa
- Struttura e carpenteria in alluminio e acciaio INOX
- Altezza nastro da terra: 850 +/- 50 mm
- Gestione macchina tramite PLC

OPZIONI

- 6000 divisioni
- Portata 15 kg - 5 g
- Software per gestione macchine in rete con protocollo di comunicazione RS server
- Telecamera 2D per presenza e lettura etichetta
- Telecamera 2D per lettura QR Code
- Interfaccia PROFIBUS esterna, protocollo Profibus con PCB
- Protocollo di comunicazione ETHERCAT
- Espulsione pistone, braccio e soffio pneumatico
- Cesta di raccolta in acciaio INOX e plastica
- Rulliera di scarto con cesta di raccolta
- Fotocellula di troppo pieno
- Deviatore a pattini 2 o 3 uscite
- Deviatore ad aria 1, 2 o 3 uscite
- Colonna luminosa a led per fuori tolleranza e allarmi

Funzioni selezionabili

Credenziali di accesso gestiti su 3 livelli, con registrazione accessi su database

Modalità di lavorazione a ciclo trasporto (non pesa) o peso fisso con range di pesatura definito nel programma di lavorazione (PLU)

Controllo statistico secondo la Legge 25 ottobre 1978 n. 690 su l'intero lotto di produzione e reportistica a corredo

Lavorazione a range di pesatura con selezione automatica del PLU associato all'intervallo, possibile configurare fino a un max di tre range di pesatura permettendo così la lavorazione contemporanea di tre PLU differenti

Integrazione del sistema METAL DETECTOR e condivisione del report di lavorazione (numero totale confezioni per articolo e lotto, numero totale confezioni contaminate per articolo e lotto,...) e monitoraggio continuo dello stato, con eventuali guasti visualizzati in real-time (come ASSENZA COMUNICAZIONE, DEPOSITO PIENO, GUASTO ANTENNA,...). Possibile selezione PLU del METAL DETECTOR referenziato direttamente nel PLU della selezionatrice ponderale

Integrazione della telecamera per lettura di codici a barre 2D, con possibilità di:

- selezione automatica del PLU attraverso il codice alfanumerico letto
- associare il codice operatore acquisito attraverso il QR Code al prodotto pesato in modo da poter analizzare la lavorazione aziendale
- con sistema Deviatore integrato, possibile selezione automatica fino a un max di tre PLU associati al codice/colore del QR Code (rispettivamente codice 01/02/03 colore Bianco/Giallo/Ciano) e attivazione della rispettiva uscita del deviatore associata, permettendo così la lavorazione contemporanea di tre PLU differenti

Integrazione del sistema DEVIATORE a 2 o 3 vie per smistare il flusso di produzione nelle linee di lavorazione a valle in modo desiderato, con possibilità di:

- associare i prodotti in fase di scarico ad una delle 2 o 3 uscite del deviatore (SX, CX, DX)
- a funzionamento automatico e telecamera integrata, associare i prodotti con peso fuori range ad una delle 2 o 3 uscite del deviatore (SX, CX, DX), di conseguenza i prodotti in soglia saranno smistati nelle altre uscite configurate
- a funzionamento automatico e telecamera integrata, possibile selezione automatica fino a un max di tre PLU associati al codice/colore del QR Code (rispettivamente codice 01/02/03 colore Bianco/Giallo/Ciano) e attivazione della rispettiva uscita del deviatore per i prodotti con peso in soglia, permettendo così la lavorazione contemporanea di tre PLU differenti
- a funzionamento manuale e deviatore a tre vie, associare un'uscita del deviatore ai prodotti con peso sotto soglia, un'altra uscita ai prodotti con peso sopra soglia e l'ultima uscita ai prodotti con peso in soglia

Possibile esportazione su percorso desiderato (locale, rete o porta USB) dell'anagrafica (database PLU), database Storico Pesate e database Totali

Gestione remota del database tramite scambio di file csv in cartelle condivise, con possibilità di importare l'anagrafica PLU e la configurazione del deviatore ed esportare le pesate effettuate

Gestione remota della macchina tramite socket (indirizzo ip e porta) con possibile richiesta stato, selezione PLU, avvio/arresto e ricezione peso in real-time

Selezione multilingua

Software per gestione macchine in rete con protocollo di comunicazione RS server (opzionale)

Software di analisi dati di produzione (opzionale)

PLU

Numero di PLU: 9999

Ogni PLU è formato da 18 campi tra parametri macchina e informazioni di produzione:

- Chiave primaria alfanumerica di lunghezza max [10], codice identificativo univoco del PLU
- 1 campo di testo per la descrizione del PLU della macchina, lunghezza max [500]
- 2 campi per abilitare e referenziare (codice alfanumerico [12]) il PLU del metal detector
- 2 campi per impostare automaticamente un valore di tara in [kg] e il lotto di lavorazione
- 2 campi (Target [g] e Pack_Length [cm]) per impostare la velocità dinamica della macchina
- 2 campi (Speed e AUX_Speed [m/min]) per impostare la velocità statica e ausiliaria
- 2 campi (Threshold_Min e Threshold_Max [kg]) per impostare il range di pesatura
- 1 campo (Weighted) per abilitare o meno la modalità di lavorazione a ciclo trasporto
- 3 campi per abilitare e impostare i parametri (ritardo e durata) di espulsione
- 2 campi per abilitare l'allarme e definire il numero max di espulsioni

Totali

Totali per PLU

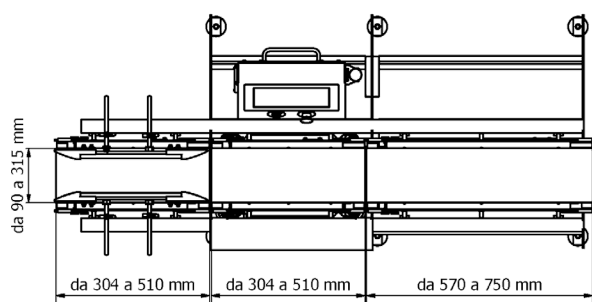
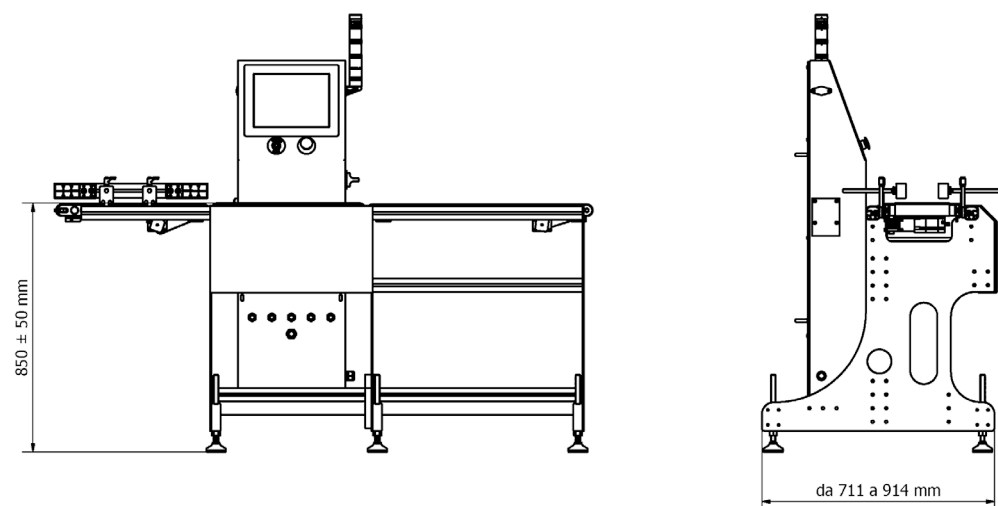
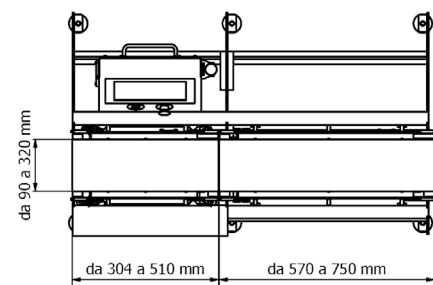
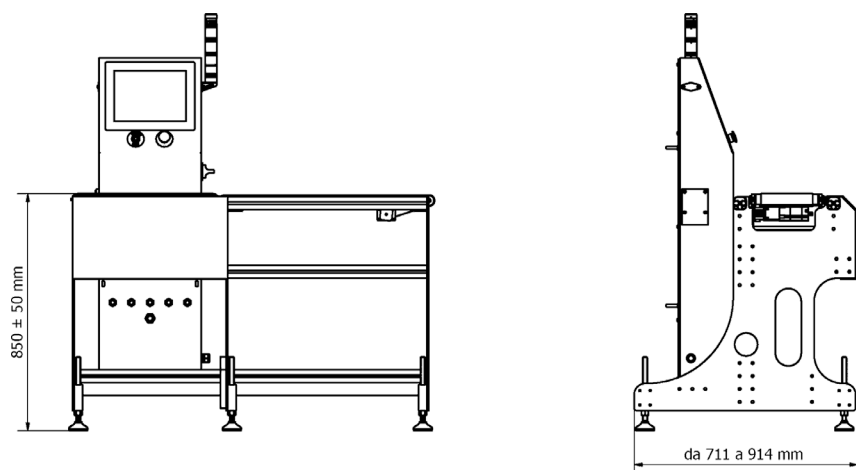
Sezione I/O

1 USB 2.0
1 Ethernet
2 Segnali elettrici (contatti puliti)

Diagnostica

Monitoraggio continuo dello stato della macchina e di tutti i sistemi integrati (consenso da valle, guasto motori, ingombri sui nastri e tutti gli errori derivanti dai sistemi integrati)





DIMENSIONI utile nastro (mm)

	CADENZATORE	PESATURA	ESPULSORE
SERIE 90	-	90x400	-
	90x400	90x400	-
	-	90x400	90x570
	90x400	90x400	90x570
SERIE 135	-	135x400	-
	135x400	135x400	-
	-	135x400	135x570/750
	135x400	135x400	135x570/750
	-	135x510	-
	135x510	135x510	-
	-	135x510	135x570/750
	135x510	135x510	135x570/750
SERIE 180	-	180x400	-
	180x400	180x400	-
	-	180x400	180x570/750
	180x400	180x400	180x570/750
	-	180x510	-
	180x510	180x510	-
	-	180x510	180x570/750
	180x510	180x510	180x570/750
SERIE 225	-	225x510	-
	225x510	225x510	-
	-	225x510	225x570/750
	225x510	225x510	225x570/750
SERIE 270	-	270x510	-
	270x510	270x510	-
	-	270x510	270x570/750
	270x510	270x510	270x570/750
SERIE 315	-	315x510	-
	315x510	315x510	-
	-	315x510	315x570/750
	315x510	315x510	315x570/750

