

Scheda tecnica

DX 950

DESCRIZIONE PRODOTTO

Deviatore a rulli motorizzati per cambio direzione prodotti.

Possibilità di deviare i prodotti a 90° e/o 180°, selezione della direzione in base al segnale.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Cadenze fino a 75 ppm
- Rulli motorizzati, doppio trasporto, direzioni inverse
- Motore brushless e schede azionamento, velocità fino a 60 m/min
- Tre guide motorizzate Brushless con sollevamento pneumatico
- Inversione di 9 marcia su due uscite
- Temperatura di lavoro: da 0 °C a + 40 °C
- Alimentazione: 230 Vac (Hz 50/60)
- Potenza massima: 3,2 kW
- Struttura e carpenteria in alluminio e acciaio INOX
- Altezza nastro da terra: 850 +/- 50 mm
- Gestione macchina tramite PLC

POSSIBILI APPLICAZIONI:

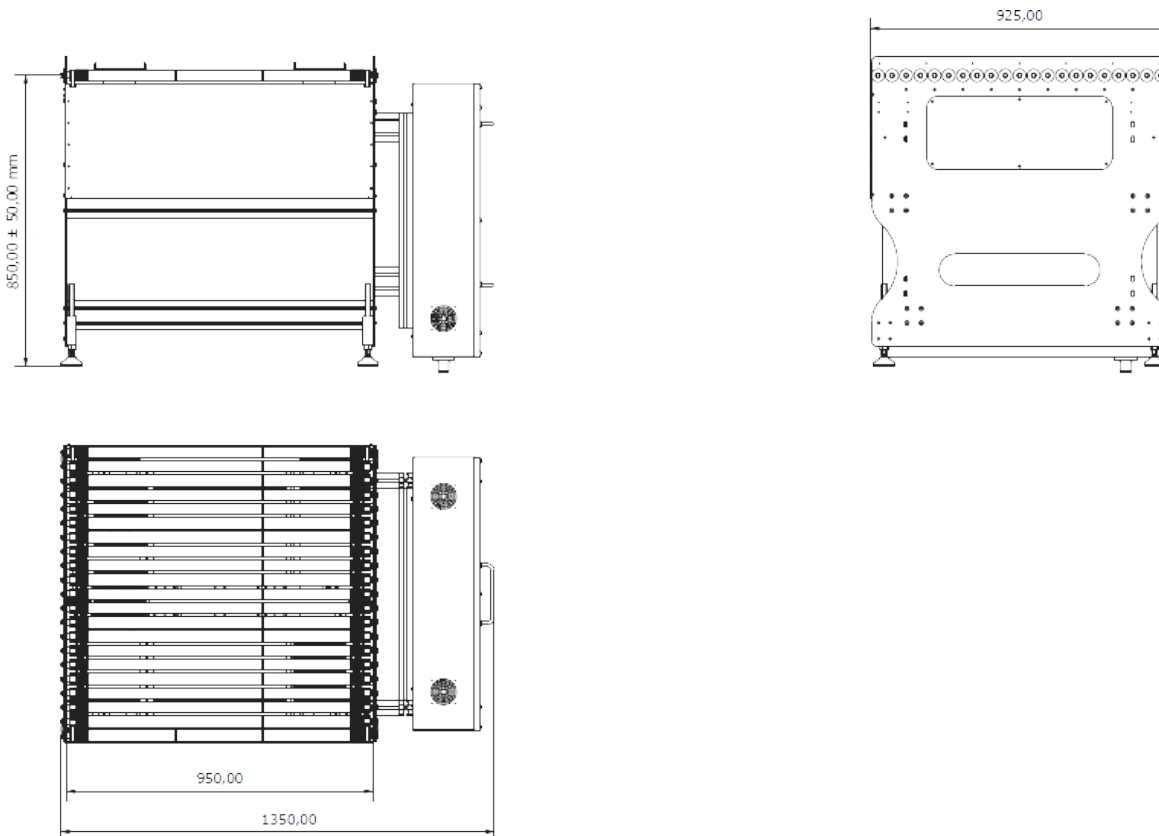
- Selezione delle linee di uscita in base a segnali da controlli peso, metal detector, lettori di condici a barre, sistemi di visione
- Bilanciamento del flusso di produzione sulle macchine valle
- Collegamento fra macchine di produzione (confezionatrici, riempitrici, nastri trasportatori) di diversa capacità

OPZIONI

- Display pc/panel 12" resistivo, adatto per utilizzo con guanti e in presenza di acqua e condensa
- Nastro trasportatore cadenzatore ingresso
- Nastro trasportatore uscita per centratura prodotto



LAYOUT



Le specifiche tecniche e le immagini possono essere soggette a miglioramenti e modifiche senza preavviso.



R.S. Bilance S.r.l.
Via Rinaudo, 19, Valcorrente - 95032 Belpasso CT
Tel. +39 095 3523283
commerciale@rsbilance.com
www.rsbilance.com